ZMLUVA O DIELO

uzatvorená v zmysle § 536 a nasl. Zákona č. 513/1991 Zb. Obchodného zákona
medzi týmito stranami:

Objednávateľ:

Obchodné meno:	**CRT ELECTRONIC s.r.o.**
Sídlo:	č. 1080 029 57 Oravská Lesná - SK
Zastúpený:	Miloslav Czurilla – konateľ
IČO:	31 634 303
DIČ:	2020427288
IČ DPH:	SK2020427288
Bankové spojenie:	Slovenská sporiteľňa, a.s.
číslo účtu IBAN:	SK46 0900 0000 0000 5417 5033
SWIFT:	GIBASKBX
Poverený jednať vo finančných otázkach a pri riešení sporov:	Ing. Martin Šipoš – riaditeľ
Tel.:	+421 43 55066 36, +421 911 208 911
Fax:	+421 43 55066 99
E-mail:	martin.sipos@crt.sk
Poverený jednať v obchodno-technických otázkach:	František Vrábeľ – projektový manažér
Tel.:	+421 43 55066 63, +421 911 207 911
Fax:	+421 43 55066 99
E-mail:	frantisek.vrabel@crt.sk
Zapísaný:	v Obchodnom registri Okresného súdu Žilina, oddiel: Sro, vložka č. 2800/L

(ďalej aj „objednávateľ" alebo „zmluvná strana")

a

Zhotoviteľ:

Obchodné meno:	**AMTECH, spol. s r.o.**
Sídlo:	Bohuslava Martinů 941/41b, 602 00 Brno
Zastúpený:	Radek Nekarda - jednatel
IČO:	47905085
IČ DPH / DIČ:	CZ47905085
Bankové spojenie:	UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s.
Číslo účtu:	2104173837/2700
IBAN:	CZ76 2700 0000 0021 0417 3837
SWIFT:	BACXCZPP
Poverený jednať v obchodno-technických otázkach:	Nikola Hrbek – sales manager
Tel.:	+420 541 225 215
Fax: -	
E-mail:	nikola.hrbek@amtech.cz
Zapísaný: u KS v Brně, oddíl C, vložka 9119	

(ďalej aj „zhotoviteľ" alebo „zmluvná strana")

Preambula

Zmluvné strany uzatvárajú túto zmluvu na základe výsledku zadávania zákazky s názvom zákazky **Časť 3: „2D automatické šablónové pastové zariadenie,"** v súlade ustanoveniami zákona č. 343/2015 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v platnom znení ako obchodná verejná súťaž.

Zhotoviteľ berie na vedomie, že realizácia predmetu zmluvy podľa čl. I tejto zmluvy bude financovaná na základe uzatvorenej Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku reg.č. 78/2020-2060-2230-V653 (ďalej aj „zmluva o poskytnutí

NFP") v rámci Operačného programu Integrovaná Infraštruktúra, ktorá stanovuje zmluvné podmienky, práva a povinnosti objednávateľa ako prijímateľa nenávratného finančného príspevku (ďalej aj „NFP") a riadiaceho orgánu (Ministerstvo dopravy a výstavby Slovenskej republiky) ako poskytovateľa pri poskytnutí NFP zo strany poskytovateľa prijímateľovi.

I. Predmet zmluvy

1. Zhotoviteľ sa zaväzuje na svoje náklady a nebezpečenstvo, pri rešpektovaní všeobecne záväzných právnych predpisov, vrátane príslušných technickým noriem, platných na území Slovenskej republiky a Európskej únie, v súlade s technickou špecifikáciou zariadenia a technológie, ktorá je prílohou č. 1 tejto zmluvy (ďalej aj Opis predmetu zákazky) a podľa požiadaviek a pokynov objednávateľa, dodať a nainštalovať pre objednávateľa zariadenie - 2D_automatické šablónové pastové zariadenie, vrátane montáže celého zariadenia a technológie, jeho inštalácie, montáže a dodávky elektročastí, rozvádzačov a softvéru, projektovej dokumentácie, východiskovej elektrickej revízie, odovzdávacej dokumentácie, technickej podpory, vrátane uvedenia zariadenia a technológie do funkčnej prevádzky, úspešného vykonania skúšobnej prevádzky a zaškolenia pracovníkov objednávateľa odborne spôsobilými osobami o obsluhe a údržbe zariadenia a technológie (ďalej aj „dielo").
2. Zhotoviteľ prehlasuje, že je oprávnený a odborne spôsobilý na vykonanie diela a pri vykonávaní diela sa zaväzuje postupovať s odbornou starostlivosťou.
3. Objednávateľ sa zaväzuje, že riadne a včas vykonané dielo prevezme a zaplatí za jeho zhotovenie zhotoviteľovi dohodnutú cenu za dielo.

II. Čas plnenia

1. Zhotoviteľ sa zaväzuje vykonať dielo pre objednávateľa v rozsahu uvedenom v čl. I. ods. 1 tejto zmluvy do 12 týždňov od vystavenej objednávky zo strany kupujúceho na celý predmet zákazky, resp. ak sa zmluvné strany dohodli inak, teda po častiach.
2. Povinnosť zhotoviteľa vykonať dielo podľa ods. 1 tohto článku sa považuje za splnenú až prevzatím diela objednávateľom po úspešnom vykonaní skúšobnej prevádzky bez vád a podpísaním protokolu o odovzdaní a prevzatí diela objednávateľom.

III. Cena za dielo a platobné podmienky

1. Cena za dielo v rozsahu podľa čl. I. tejto zmluvy je dohodnutá zmluvnými stranami ako cena pevná, konečná a záväzná vo výške: .

   Cena bez DPH: **100 000,00 EUR,** slovom stotisíc eur a nula eurocentov

   Sadzba DPH: 0 %

   Suma DPH: **0,00 EUR,** slovom nula eur a nula eurocentov

   Cena celkom s DPH: **100 000,00 EUR,** slovom stotisíc eur a nula eurocentov
2. Prvú časť ceny za dielo vo výške 30% z ceny za dielo, t.j vo výške **30 000,00 EUR bez DPH**, sa objednávateľ zaväzuje zaplatiť zhotoviteľovi po podpise tejto zmluvy obidvomi zmluvnými stranami, na základe daňového dokladu (faktúry), vyhotoveného zhotoviteľom, ktorý bude splatný do 30 dní odo dňa doručenia faktúry objednávateľovi.
3. Druhú časť ceny za dielo vo výške vo výške 30% z ceny za dielo, t.j vo výške **30 000,00 EUR bez DPH**, sa objednávateľ zaväzuje zaplatiť zhotoviteľovi po doručení zariadenia do miesta plnenia a po podpise záznamu o doručení, na základe daňového dokladu (faktúry), vyhotoveného zhotoviteľom, ktorý bude splatný do 30 dní odo dňa doručenia faktúry objednávateľovi. Prílohou faktúry bude záznam o doručení zariadenia podpísaný obidvoma zmluvnými stranami. Záznam o doručení zariadenia sa nepovažuje za protokol o odovzdaní a prevzatí diela.
4. Tretiu časť ceny za dielo vo výške 40% z ceny za dielo, t.j vo výške **40 000,00 EUR bez DPH**, sa objednávateľ zaväzuje zaplatiť zhotoviteľovi po prevzatí diela objednávateľom po úspešnom vykonaní skúšobnej prevádzky bez vád a po podpísaní protokolu o odovzdaní a prevzatí diela objednávateľom, na základe daňového dokladu (faktúry), vyhotoveného zhotoviteľom, ktorý bude splatný do 30 dní odo dňa doručenia faktúry objednávateľovi. Prílohou faktúry bude protokol o odovzdaní a prevzatí diela podpísaný objednávateľom.
5. Faktúra vyhotovená zhotoviteľom musí spĺňať všetky náležitosti daňového dokladu v zmysle príslušných právnych predpisov Slovenskej republiky. Zhotoviteľ berie na vedomie, že dielo je spolufinancované zo štrukturálnych fondov EÚ a ŠR SR. Sprievodný text faktúry musí obsahovať aj nasledovné náležitosti:

   Predmet faktúry: „2D_automatické šablónové pastové zariadenie"

   Názov projektu: „Inteligentné inovácie vo výrobe CRT ELECTRONIC s.r.o."

6. Objednávateľ je oprávnený faktúru, ktorá nespĺňa všetky náležitosti daňového dokladu v zmysle príslušných právnych predpisov Slovenskej republiky, alebo ktorá neobsahuje dohodnuté náležitosti, alebo ktorá obsahuje nesprávne údaje alebo je neúplná, alebo ktorá neobsahuje dohodnuté prílohy, alebo ktorej prílohy obsahujú nesprávne alebo neúplné údaje, vrátiť zhotoviteľovi na opravu do 5 pracovných dní odo dňa jej prevzatia. Splatnosť faktúry vrátenej na opravu sa predlžuje o dobu počítanú od vrátenia faktúry zhotoviteľovi na opravu po prevzatie opravenej faktúry objednávateľom.

7. V dohodnutej cene za dielo sú zahrnuté aj náklady na prepravu zariadenia do miesta plnenia, balné a poistenie predmetu zariadenia počas prepravy na miesto plnenia, montáž a inštalácia zariadenia, uvedenie zariadenia do funkčnej prevádzky bez vád, odovzdanie kupujúcemu oprávnenou osobou potvrdenú revíznu správu na zariadenia o jeho správnom pripojení do elektrickej siete, zaškolenie pracovníkov objednávateľa odborne spôsobilými osobami o obsluhe a údržbe zariadenia a technológie a všetky náklady potrebné k vykonaniu diela podľa tejto zmluvy, technickej špecifikácie diela a všeobecne záväzných právnych predpisov, vrátane príslušných technickým noriem, platných na území Slovenskej republiky a Európskej únie. O zaškolení pracovníkov objednávateľa bude vyhotovený osobitný protokol.

IV. Všeobecné dojednania

1. Zhotoviteľ sa zaväzuje, že na vykonanie diela použije materiály, súčiastky a zariadenia, ktoré sú kvalitné, nové, a ktoré sú v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi a technickými normami platnými na území SR a EÚ, a v súlade s technickou špecifikáciou zariadenia a technológie.

2. Ak dielo nespĺňa vlastnosti alebo parametre uvedené v technickej špecifikácii zariadenia a technológie alebo vo všeobecne záväzných právnych predpisoch a technických normách platných na území SR a EÚ, dielo nie je vyhotovené riadne a objednávateľ nie je povinný takto vyhotovené dielo prevziať a zaplatiť zhotoviteľovi cenu za dielo.

3. Zhotoviteľ podpisom tejto zmluvy potvrdzuje, že od objednávateľa nepožaduje nijaké úpravy miesta plnenia a ani inú súčinnosť pri inštalácii a uvedení zariadenia do funkčnej prevádzky.

4. Zhotoviteľ je povinný vykonať dielo s odbornou starostlivosťou riadne a včas, v súlade s technickou špecifikáciou zariadenia a technológie, v súlade s ustanoveniami tejto zmluvy a v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi a technickými normami platnými na území SR a EÚ.

5. Ak zhotoviteľ alebo osoby ním poverené vstúpia v súvislosti s plnením predmetu tejto zmluvy do areálu objednávateľa v Oravskej Lesnej, sú povinní dodržiavať vnútorné predpisy vydané objednávateľom, a to najmä zdržiavať a pohybovať sa iba v priestoroch povolených objednávateľom (objednávateľ o týchto priestoroch oboznámi zhotoviteľa počas školenia BOZP objednávateľom) dodržiavať zákaz konzumácie potravín vo výrobných priestoroch a zákaz fajčenia, zákaz požívania alkoholických nápojov a iných omamných látok, dodržiavať zákaz manipulovania so strojmi, dodržiavať zásady nakladania s odpadom a dodržiavať povinnosť používať ochranné pomôcky. Zhotoviteľ bude oboznámený s vnútornými predpismi objednávateľa a následne zodpovedá za oboznámenie sa ním poverených osôb s predpismi podľa predchádzajúcej vety.

6. Zhotoviteľ je povinný poučiť pracovníkov objednávateľa o BOZP pri používaní zariadenia.

7. Zhotoviteľ zodpovedá za bezpečnosť a ochranu zdravia vlastných pracovníkov a všetky prípadné škody spôsobené svojou činnosťou.

8. Ak by v dôsledku porušenia, zanedbania alebo nesplnenia akejkoľvek povinnosti zhotoviteľa pri vykonávaní tohto diela došlo k uloženiu sankcie, pokuty alebo akéhokoľvek iného druhu finančného postihu objednávateľovi, zhotoviteľ sa zaväzuje sumu rovnajúcu sa týmto uloženým sankciám, pokutám alebo iným formám postihu uhradiť objednávateľovi do 15 dní potom ako objednávateľ doručí zhotoviteľovi daňový doklad (faktúru) a výzvu na úhradu týchto sankcií, pokút alebo iných foriem postihu.

9. Zmluvné strany sa dohodli, že zhotoviteľ nie je oprávnený, bez predchádzajúceho písomného súhlasu objednávateľa, postúpiť na tretiu osobu alebo založiť akúkoľvek pohľadávku voči objednávateľovi, vzniknutú na základe alebo v súvislosti so záväzkovo-právnym vzťahom založeným touto zmluvou.

10. Predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly/auditu/kontroly na mieste súvisiaceho s dodávaným tovarom, stavebnými prácami a službami, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí NFP, a to oprávnenými osobami na výkon tejto kontroly/auditu a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť.

11. Zhotoviteľ, ak má v záujme zadať vykonávanie časti diela subdodávateľom, je povinný pri podpise tejto Zmluvy uviesť údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia. Zoznam subdodávateľov zadefinovaných pri podpise tejto zmluvy, s uvedením predmetu a rozsahu subdodávok, sa stane prílohou č. 3 tejto zmluvy. Zhotoviteľ, ak bude mať záujem zadať vykonávanie časti diela ďalšiemu subdodávateľovi, ktorý nebol definovaný v zozname pri podpise tejto zmluvy, resp. ak bude mať záujem zmeniť subdodávateľa, uvedeného v zozname pri podpise zmluvy, počas plnenia predmetu tejto zmluvy, môže tak urobiť až po písomnom odsúhlasení objednávateľom. Zmenu subdodávateľa oznámi objednávateľovi pred vykonaním zmeny. Doplnenie subdodávateľa, resp. zmena subdodávateľa sa po písomnom odsúhlasení objednávateľom zapíše do zoznamu subdodávateľov, ktorý je prílohou č. 3 tejto zmluvy.

12. Zmluvné strany sa dohodli, že ak zhotoviteľ má povinnosť zápisu do Registra partnerov verejného sektora podľa zákona č. 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora (ďalej aj „zákon o RPVS"), je povinný byť zapísaný v Registri partnerov verejného sektora počas celej doby trvania tejto zmluvy. Zmluvné strany sa zároveň dohodli, že ak subdodávateľ má povinnosť zápisu do Registra partnerov verejného sektora podľa zákona o RPVS, zhotoviteľ je povinný zabezpečiť, aby tento subdodávateľ bol zapísaný v registri partnerov verejného sektora počas celej doby trvania tejto zmluvy. Ak zhotoviteľ alebo subdodávateľ, ktorí majú povinnosť zápisu do Registra partnerov verejného sektora podľa zákona o RPVS, nebudú zapísaní v registri partnerov verejného sektora alebo budú vymazaní z registra partnerov verejného sektora počas trvania zmluvy, objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť. Ak zhotoviteľ alebo subdodávateľ, ktorí majú povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora podľa zákona o RPVS, nebudú zapísaní v Registri partnerov verejného sektora alebo budú vymazaní z Registra partnerov verejného sektora počas trvania zmluvy, zhotoviteľ sa zaväzuje zaplatiť objednávateľovi oficiálne preukázanú zmluvnú pokutu vo výške, ktorá sa bude rovnať hodnote sankcie uplatnenej zo strany riadiaceho orgánu (Ministerstvo dopravy a výstavby Slovenskej republiky) alebo zo strany sprostredkovateľského organu (Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky) na objednávateľa a to za každého zhotoviteľa a subdodávateľa samostatne.

13. Zmluvné strany sa dohodli, že zhotoviteľ je povinný na písomné požiadanie predložiť objednávateľovi všetky zmluvy so subdodávateľmi, a to najneskôr do 3 pracovných dní od doručenia výzvy objednávateľa zhotoviteľovi.

V. Miesto plnenia

1. Miestom vykonania diela je areál objednávateľa nachádzajúci sa na adrese 029 57 Oravská Lesná č. 1080.

VI. Odovzdanie a prevzatie diela

1. Zhotoviteľ písomne oznámi objednávateľovi najmenej 3 dni vopred, kedy uvedie zariadenie a technológiu do funkčnej prevádzky.
2. Po inštalácii a uvedení zariadenia a technológie do funkčnej prevádzky bude prevedená skúšobná prevádzka zariadenia a technológie v ich pracovnom režime v trvaní 2 týždňov. O začiatku skúšobnej prevádzky bude spísaný osobitný záznam.
3. Odovzdanie a prevzatie diela sa uskutoční po úspešnom prevedení skúšobnej prevádzky bez vád na základe odovzdávacieho a preberacieho konania so spísaním protokolu o odovzdaní a prevzatí diela, ktorý bude podpísaný osobami oprávnenými konať za zhotoviteľa a objednávateľa.
4. Ak počas skúšobnej prevádzky alebo pri preberaní diela objednávateľ zistí, že dielo má vady, dielo nie je povinný prevziať, okrem prípadov uvedených v ods. 5 tohto článku. Objednávateľ a zhotoviteľ vyhotovia zápis o zistených vadách, v ktorom si dohodnú spôsob a termín ich odstránenia. Zhotoviteľ po odstránení týchto vád má povinnosť dielo odovzdať a objednávateľ je povinný dielo bezodkladne prevziať.
5. Objednávateľ dielo prevezme, ak toto má ojedinelé drobné nedostatky a nedorobky, ktoré nebránia alebo nesťažujú užívanie diela a neznižujú jeho hodnotu, pričom na preberacom konaní dohodne so zhotoviteľom lehotu na ich odstránenie. Objednávateľ nie je povinný dielo prevziať, ktoré má vady brániace jeho riadnemu alebo bezpečnému užívaniu.
6. Obojstranným podpísaním protokolu o odovzdaní a prevzatí diela sa považuje dielo za vykonané a týmto okamihom prechádza na objednávateľa nebezpečenstvo vzniku škody na diele.
7. Zhotoviteľ je povinný spolu so zariadením odovzdať objednávateľovi aj všetky doklady, ktoré sa na zariadenie vzťahujú v zmysle predpisov SR a EÚ, ES vyhlásenie o zhode, návod na obsluhu a údržbu zariadenia (v listinnej a elektronickej forme) a ďalšie doklady, na dodaní ktorých sa zhotoviteľ zaviazal v tejto zmluve alebo ktorú sú uvedené v technickej špecifikácii zariadenia a technológie.
8. Miestom odovzdania diela je prevádzka objednávateľa nachádzajúca sa na adrese 029 57 Oravská Lesná č. 1080.

VII. Záruka a zodpovednosť za vady diela

1. Zhotoviteľ poskytuje objednávateľovi na vykonané dielo záruku zariadenia v trvaní 24 mesiacov, pokiaľ výrobcovia jednotlivých komponentov neudávajú dlhšiu záručnú dobu.
2. Záručná doba začína plynúť dňom podpísania protokolu o odovzdaní a prevzatí diela objednávateľom.
3. Zhotoviteľ zodpovedá za to, že dielo bude spôsobilé na použitie určené jeho účelom použitia a zachová si technické parametre a vlastnosti uvedené v tejto zmluve a v technickej špecifikácii zariadenia a technológie, a to do posledného dňa záručnej doby. Zhotoviteľ je povinný počas záručnej doby vzniknuté vady odstrániť na požiadanie objednávateľa
4. Zmluvné strany sa dohodli pre prípad vady diela, že počas záručnej doby má objednávateľ právo požadovať a zhotoviteľ povinnosť bezplatne odstrániť vady, na ktoré platí záruka.

5. Objednávateľ sa zaväzuje, že oznámenie vád (reklamáciu) bude vykonávať písomne, e-mailom na e-mailovú adresu servis@amtech.cz alebo faxom. Reklamácia musí obsahovať popis vady.

6. Zhotoviteľ sa zaväzuje reagovať na oznámenie reklamovanej vady do 24 hodín od jej oznámenia zhotoviteľovi podľa ods. 5 tohto článku. V prípade, že vada bráni užívaniu diela, zhotoviteľ je povinný začať s odstraňovaním tejto vady bezodkladne od oznámenia tejto vady zhotoviteľovi, pričom v tomto oznámení musí objednávateľ uviesť, že ide o vadu, ktorá bráni užívaniu diela.

7. Zhotoviteľ sa zaväzuje odstrániť vady oznámené objednávateľom najneskôr do 5 kalendárnych dní od ich oznámenia objednávateľom spôsobom dohodnutým v tejto zmluve. V prípade, že vada bráni užívaniu diela, zhotoviteľ sa zaväzuje odstrániť túto vadu najneskôr do 48 hodín od ich oznámenia objednávateľom spôsobom dohodnutým v tejto zmluve. Ak zhotoviteľ neodstráni vady v uvedených lehotách, objednávateľ je oprávnený odstrániť vady a nedorobky sám alebo ich nechať odstrániť treťou osobou na náklady zhotoviteľa.

8. Ak by v dôsledku nefunkčnosti diela alebo vady diela vznikla objednávateľovi škoda, zhotoviteľ sa zaväzuje túto škodu objednávateľovi nahradiť v plnej výške.

9. Zhotoviteľ sa zaväzuje vykonávať údržbu a revízie zariadenia vyžadované právnymi predpismi alebo návodom na obsluhu a údržbu zariadenie a pozáručné opravy zariadenia, a to na základe osobitnej písomnej dohody s objednávateľom.

VIII. Servisná podpora

1. Zhotoviteľ sa zaväzuje, že bude po inštalácií a uvedení predmetu zmluvy o dielo do prevádzky a počas doby prevádzkovania zariadenia u Objednávateľa, poskytovať, resp. zabezpečovať pre Objednávateľa servisnú podporu do 24 hodín od nahlásenia poruchy zariadenia v slovenskom alebo českom jazyku, t.z. bezodkladné poskytnutie odbornej konzultácie, diagnostiky zariadenia pomocou vzdialeného prístupu cez internet, v prípade nutnosti ale na základe vzájomnej dohody medzi Objednávateľom a Zhotoviteľom vycestovanie ku zariadeniu za účelom poskytnutia odbornej servisnej podpory na odstránenie poruchy zariadenia kompetentným servisným technikom komunikujúcim v slovenskom alebo českom jazyku do lehoty 24 hodín od písomného nahlásenia požiadavky (napr. mailom, SMS...) počas 7 dní v týždni na všetkých troch pracovných zmenách.

2. Servisná podpora bude poskytovaná, resp. zabezpečovaná Zhotoviteľom na základe objednávky a náklady Objednávateľa s náležitou odbornou starostlivosťou, pri rešpektovaní všeobecne záväzných právnych predpisov vrátane príslušných technickým noriem platných na území Slovenskej republiky a Európskej únie v súlade s predmetom zmluvy podľa kap. 1 tejto zmluvy.

3. Zhotoviteľ na základe písomnej požiadavky Objednávateľa predloží podporné dôkazy o technickom a personálnom zabezpečení servisnej podpory – aktuálny menný zoznam kvalifikovaných servisných technikov a objem tržieb za poskytovanie servisnej podpory zariadení za posledné tri roky (2018, 2019 a 2020).

IX. Odstúpenie od zmluvy

1. Zhotoviteľ má právo písomne odstúpiť od zmluvy pre podstatné porušenie zmluvných povinností v týchto prípadoch:
   a. ak je objednávateľ v omeškaní so zaplatením ceny za dielo alebo jej časti o viac ako 15 dní po lehote jej splatnosti.

2. Objednávateľ má právo písomne odstúpiť od zmluvy v týchto prípadoch:
   a. ak zhotoviteľ pri vykonávaní diela porušuje ktorékoľvek ustanovenie tejto zmluvy alebo všeobecne záväzné právne predpisy alebo technické normy,
   b. ak je zhotoviteľ v omeškaní s vykonaním diela podľa čl. II ods. 1 tejto zmluvy o viac ako 14 dní,

3. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy bez akýchkoľvek sankcií aj v prípade, keď ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívnej finančnej kontroly poskytovateľa NFP neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania diela.

4. Písomné odstúpenie od tejto zmluvy je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

X. Zmluvné pokuty

1. Ak zhotoviteľ nevykoná dielo v rozsahu uvedenom v čl. I. ods. 1 tejto zmluvy v lehote podľa čl. II ods. 1 tejto zmluvy, zaväzuje sa zaplatiť objednávateľovi zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z ceny diela za každý aj začatý deň omeškania zhotoviteľa s vykonaním diela. Zmluvná pokuta je splatná v lehote 15 dní od doručenia výzvy objednávateľa na úhradu zmluvnej pokuty. Zaplatením zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok objednávateľa na náhradu škody.

2. Ak zhotoviteľ neodstráni vadu v dohodnutej lehote podľa čl. VII. ods. 7 tejto zmluvy, zaväzuje sa zaplatiť objednávateľovi zmluvnú pokutu vo výške 200,- EUR za každý aj začatý deň omeškania zhotoviteľa s odstránením tejto vady. Zmluvná

pokuta je splatná v lehote 15 dní od doručenia výzvy objednávateľa na úhradu zmluvnej pokuty. Zaplatením zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok objednávateľa na náhradu škody.

3. V prípade omeškania objednávateľa so zaplatením ceny za dielo alebo jej časti podľa článku III. tejto zmluvy, je objednávateľ povinný uhradiť zhotoviteľovi zmluvnú pokutu vo výške 0,05%, zo sumy, s ktorou je objednávateľ v omeškaní, a to za každý aj začatý deň omeškania. Zmluvná pokuta je splatná v lehote 15 dní od doručenia výzvy zhotoviteľa na úhradu zmluvnej pokuty.

XI. Licencia

1. Zhotoviteľ ako vykonávateľ majetkových práv neodvolateľne udeľuje objednávateľovi výhradnú licenciu na použitie diela alebo jeho časti všetkými spôsobmi v zmysle ustanovenia § 19 ods. 4 zákona č. 185/2015 Z. z. Autorský zákon (ďalej aj „Autorský zákon"), a to aj nad rozsah účelu zmluvy, a to v časovo, vecne a územne neobmedzenom rozsahu. Objednávateľ je oprávnený vykonať aj akékoľvek úpravy a prepracovanie diela (vrátane jeho nehmotného a hmotného substrátu) podľa potrieb objednávateľa. Zmluvné strany sa dohodli, že licencia podľa tohto článku sa poskytuje bezodplatne a bezpodmienečne.

2. Zhotoviteľ zároveň udeľuje objednávateľovi súhlas s tým, aby objednávateľ udelil k dielu sublicenciu a súhlas s postúpením majetkových práv ďalej na tretiu osobu.

3. V prípade, že zhotoviteľ používa pri zhotovovaní diela subdodávateľa, vyhlasuje, že je plne oprávnený udeliť a udeľuje objednávateľovi majetkové práva k dielu alebo k jeho časti a tiež udeľuje objednávateľovi súhlas s tým, aby objednávateľ udelil k dielu sublicenciu a súhlas s postúpením majetkových práv ďalej na tretiu osobu. Zhotoviteľ potvrdzuje, že na účel podľa tohto odseku získal všetky potrebné práva / súhlasy (t.j. predovšetkým právo udeliť na tento účel sublicenciu a postúpiť majetkové práva ako aj udeliť súhlas objednávateľovi na ďalšie udelenie sublicencie alebo postúpenie majetkových práv k dielu).

4. Zmluvné strany sa tiež dohodli, že po nadobudnutí vlastníckeho práva objednávateľa k dielu alebo k jeho časti, nemá zhotoviteľ právo podľa ustanovenia § 33 ods. 5 a § 33 ods. 6 Autorského zákona, nakoľko výkon týchto práv je v rozpore s oprávnenými záujmami objednávateľa a zhotoviteľ vyhlasuje, že zabezpečil súhlas autora s tým, že nemá práva podľa ustanovenia § 33 ods. 5 a § 33 ods. 6 Autorského zákona, ak sa vyžaduje.

XII. Doručovanie

1. Zmluvné strany tejto zmluvy sú povinné písomne sa navzájom informovať o zmene údajov uvedených v záhlaví tejto zmluvy. V prípade, že niektorá zo zmluvných strán tejto zmluvy nesplní svoju povinnosť písomne oznámiť zmenu svojej adresy, za správnu adresu sa bude považovať posledná adresa písomne oznámená a doručená ostatným účastníkom tejto zmluvy podľa tejto zmluvy a ak ku takémuto oznámeniu nedošlo, za správnu adresu sa bude považovať adresa účastníka tejto zmluvy uvedená v záhlaví tejto zmluvy.

2. Písomnosť doručovaná podľa tejto zmluvy sa považuje za doručenú účastníkovi tejto zmluvy aj v prípade ak:

   a. písomnosť zasielaná účastníkovi tejto zmluvy na poslednú známu adresu sa vráti s tým, že adresát nie je známy, a to dňom vrátenia zásielky účastníkovi tejto zmluvy, ktorý ju odoslal, a to aj vtedy ak sa dotknutý účastník o doručovaní písomnosti nedozvie, alebo

   b. si ju účastník tejto zmluvy neprevezme, a to dňom vrátenia zásielky účastníkovi zmluvy, ktorý ju odoslal, alebo

   c. ju účastník tejto zmluvy odoprel prijať, a to dňom tohto odopretia.

XIII. Ostatné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa dohodli, že právne vzťahy súvisiace s plnením tejto zmluvy sa budú riadiť príslušnými ustanoveniami zákona č. 513/1991 Zb. Obchodným zákonníkom Slovenskej republiky a ostatnými všeobecne záväznými právnymi predpismi Slovenskej republiky, ak nie je písomne dohodnuté inak.

2. Všetky spory vyplývajúce z tejto zmluvy alebo s touto zmluvou súvisiace, vrátane sporov o jej platnosť, výklad, alebo zrušenie, budú riešené pred slovenskými všeobecnými súdmi.

3. Ak sa preukáže, že niektoré z ustanovení tejto zmluvy (alebo ich časť) je neplatné alebo neúčinné, takáto neplatnosť alebo neúčinnosť nemá za následok neplatnosť alebo neúčinnosť ďalších ustanovení tejto zmluvy (alebo zostávajúcej časti dotknutého ustanovenia), alebo samotnej zmluvy. V takomto prípade sa objednávateľ a zhotoviteľ zaväzujú bez zbytočného odkladu nahradiť takého ustanovenie (jeho časť) novým tak, aby bol zachovaný účel, sledovaný uzavretím zmluvy a dotknutým ustanovením.

4. Táto zmluva nadobúda platnosť dňom jej podpisu oprávnenými zástupcami obidvoch Strán. Zmluva nadobudne účinnosť iba v prípade kladného výsledku administratívnej kontroly verejného obstarávania, tzn. iba v prípade doručenia Správy z administratívnej kontroly verejného obstarávania, v ktorej Poskytovateľ NFP deklaruje, že neidentifikoval

nedostatky, ktoré by mali alebo mohli mať vplyv na výsledok VO alebo v rámci ktorej Objednávateľ súhlasil s výškou ex ante finančnej opravy uvedenej v návrhu správy z kontroly a splnil podmienky na uplatnenie ex ante finančnej opravy podľa MP CKO č. 5.. Po dodržaní tohto postupu Zmluva nadobudne účinnosť dňom nasledujúcim po dni doručenia právoplatnej správy z kontroly VO Objednávateľovi. V prípade záporného výsledku administratívnej kontroly tejto Zmluvy Poskytovateľom NFP sa zmluvné strany dohodli, že táto zmluva sa od počiatku zrušuje. Zhotoviteľ vyhlasuje, že si neuplatní u Objednávateľa žiadny nárok na prípadnú vzniknutú škodu.

5. Zmenu alebo doplnenie môžu zmluvné strany vykonať výlučne písomným dodatkom k zmluve, podpísaným obidvoma zmluvnými stranami.

6. Zmluva je vyhotovená v dvoch exemplároch, pričom každá zo zmluvných strán obdrží jedno vyhotovenie.

V OR. LESNÁ dňa 29.9.2021

V Brně dňa 23.9.2021

Za objednávateľa:

ING. MARTIN ŠIPOŠ - PREDSEDA

CRT ELECTRONIC s.r.o.
029 57 Oravská Lesná 1080
tel: 043-550 66 00
tel/fax: 043-550 66 99

Za zhotoviteľa:

Prílohy:

1. Opis predmetu zákazky s technickými parametrami zariadenia, technický list zariadenia a kompletná konfigurácia zariadenia
2. Návrh na plnenie kritérií
3. Zoznam subdodávateľov / ak je relevantný/

Opis predmetu zákazky + Technické parametre

III. časť zákazky:
Názov zákazky: „2D_automatické šablónové pastovacie zariadenie“

Obchodný názov zariadenia: MOMENTUM II 100

Výrobca: ITW EAE

Požadovaný technický parameter, resp. požadované vybavenie	Hodnotenie	Technický parameter, resp. vybavenie zariadenia
Pastovací formát – rozmery DPS (doska plošného spoja) min. 80 x 50mm, max. 510 x 510mm ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky sa rozumie ako splnené vtedy, ak uchádzač uvedie hodnoty pastovacieho formátu - rozmerov DPS v nasledovnom intervale:* *šírka ≤80mm ÷ ≥510mm, dĺžka ≤50mm ÷ ≥510mm, alebo* *≤80mm (šírka) x ≤50mm (dĺžka) a ≥510mm (šírka) x ≥510mm (dĺžka)*	áno	šírka ≤50mm ÷ ≥510mm, dĺžka ≤50mm ÷ ≥610m technický list (strana číslo 11)
Hrúbka DPS od ≤0,2mm až ≥ 5 mm ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky sa rozumie ako splnené vtedy, ak uchádzač uvedie hodnotu hrúbky DPS v intervale od minimálne 0,2mm vrátane do viac ako 5mm vrátane bez použitia dodatočných prípravkov na upevnenie DPS*	áno	0,2 mm až 5 mm technický list (strana číslo 11)
Min. voľný priestor zo spodnej strany DPS počas pastovania ≥20mm ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky sa rozumie ako splnené vtedy, ak uchádzač uvedie hodnotu min. Voľného priestoru zo spodnej strany DPS viac ako 20mm vrátane*	áno	25,4 mm technický list (strana číslo 12)
Max. hmotnosť DPS ≥1kg	áno	Max 4,5kg technický list (strana číslo 11)
Veľkosť rámu pastovania min. 450 x 450mm a menej, max. 736 x 736mm a viac	áno	Ano Max 737 mm x 737 mm technický list (strana číslo 13)
Prechod DPS cez zariadenie v dopravníkovom systéme z ľava do prava a zapojenie do linky (IN-LINE).	áno	ano
Automatické nastavenia širky vnútorného dopravníka zariadenia	áno	ano
Systém podpory DPS v pracovnom priestore pastovacieho zariadenia formou : • podporných magnetických kolíkov s automatickým systémom rozloženia magnetických kolíkov, resp. • vákuových podporných kolíkov ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky sa rozumie ako splnené vtedy, ak uchádzač uvedie, že zariadenia má:* *1. Systém podpory DPS v pracovnom priestore pastovacieho zariadenia formou podporných magnetických kolíkov s automatickým systémom rozloženia magnetických kolíkov, resp.* *2. Systém podpory DPS v pracovnom priestore pastovacieho zariadenia formou vákuových podporných kolíkov*	áno/nie	Ano, stroj má systém podpory DPS v pracovnom priestore pastovacieho zariadenia formou vákuových podporných kolíkov technický list (strana číslo 19)
Rozsah nastavenia rýchlosti pohybu stierky ≥200 mm/s (rozsah rýchlosti = max – min rýchlosť v mm/s)	áno	Ano 304.8 mm/s - 0.635 mm/s = 304,165 mm/s technický list (strana číslo 13)
Čas pastovacieho cyklu max. 11 sekúnd	áno	Ano 11 sekund technický list (strana číslo 18)

Opakovateľnosť Cmk ≥ 2, resp. Cpk ≥ 1,67 ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky sa rozumie ako splnené vtedy, ak uchádzač uvedie konkrétne hodnoty Cm, Cmk ≥ 2, resp. Cp, Cpk ≥ 1,67 alebo predloží dôkazy z výpočtov a hodnotení týchto štatistických ukazovateľov zariadení*	áno	Ano Cpk ≥ 2 technický list (strana číslo 18)
Max. šírka čistiacej plochy šablóny ≥ 600 mm	áno	Ano Max. 609,6mm technický list (strana číslo 14)
Systém sekvenčného automatického čistenia pastovacej šablóny	áno	ano
Systém suchého a mokrého čistenia pastovacej šablóny	áno	ano
Kompletné softvérové vybavenie zariadenia na prípravu, programovanie, optimalizáciu, monitorovanie a vyhodnocovanie procesu	áno/nie	Ano Benchmark Software technický list (strana číslo 2)
Modul pre monitorovanie a štatistické spracovanie údajov, automatické spracovanie a vyhodnotenie SPC údajov z procesu pastovania	áno/nie	
Možnosť tvorby rôznych reportov, sledovanie kvalitatívnych trendov množstva pasty	áno/nie	
Programovanie pastovacieho zariadenia OFFLINE / ONLINE	áno	ano
Synergické a pokročilé inteligentné riešenie / Kyber-fyzikálne systémy (CPS) – komunikačné softvérové rozhranie stroja kompatibilné s automatickým kontrolným systémom po pastovaní 3D SPI (3D Solder Paste Inspection Machine) pre automatické riadenie a úpravu procesu pastovania na základe spätnej väzby z 3D SPI kontroly	áno	ano
Synergické a pokročilé inteligentné riešenie / Autonómne manipulačné a intralogistické zariadenia – komunikácia SMEMA (komunikačný protokol pre komunikáciu s inými zariadeniami v linke, napr. komunikácia a riadenie vstupných a výstupných dopravníkov ku zariadeniu na automatickú medzioperačnú dopravu materiálu a výrobkov po pastovaní bez zásahu obsluhy zariadenia...)	áno	ano
Synergické a pokročilé inteligentné riešenie / Exponenciálne technológie:		
• min. 2D optická, bezdotyková kontrola kvality pastovania s prepojením na riadiací systém stroja,	áno	ano
• traceability systém na výrobok (DPS) s možnosťou automatického čítania čiarových a 2D kódov z DPS,	áno	ano
• traceability systém na materiál a nástroje (spájkovacia pasta, lepidlo, šablóna, stierací nôž...) s možnosťou čítania čiarových a 2D kódov z DPS	áno	ano
Synergické a pokročilé inteligentné riešenie + Pokročilé inteligentné riešenia / Komplexné riešenie kybernetickej bezpečnosti zariadenia – SW ochrana voči kybernetickým útokom do riadiaceho systému stroja a programových aplikácií pri:		
• OFFLINE a ONLINE programovaní zariadenia,	áno	ano
• nastavovaní a verifikácií nastavenia zariadenia,	áno	ano
• ochrana údajov z monitorovania a riadenia procesu 3D kontroly,	áno	ano
• vzdialenom prístupe servisu do stroja cez internet...)	áno	ano
Napájanie 230V / 400V, 50 / 60 Hz, ± 10%	áno	~200-240V, 50/60Hz technický list (strana číslo 5)
Pripojenie na stlačený vzduch 6 bar ± 1bar ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky s vyhodnotením "ANO" sa rozumie, ak je zariadenie skonštruované na pripojenie do rozvodov stlačeného vzduchu v intervale od 5 do 7bar vrátane*	áno	7bar technický list (strana číslo 5)
Dodanie, inštalácia a uvedenie zariadenia do prevádzky	áno	ano
Návod na obsluhu a údržbu zariadenia	áno	ano
Osvedčenie o kompletnosti dodávky	áno	ano
Vyhlásenie o zhode podľa zákona č. 264/1999 v znení neskorších predpisov	áno	ano
Značka CE	áno	
Východisková správa z prehliadky a skúšky elektrického zariadenia podľa vyhlášky 508/2009 v znení neskorších predpisov	áno	ano
Zaškolenie personálu na obsluhu a preventívnu údržbu zariadenia v slovenskom alebo českom jazyku	áno	ano
Servisná podpora do 24 hodín od nahlásenia poruchy zariadenia v slovenskom alebo českom jazyku ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky sa rozumie ako splnené vtedy, ak uchádzač zabezpečí bezodkladné poskytnutia odbornej konzultácie, diagnostiky stroja pomocou vzdialeného prístupu cez internet, v prípade nutnosti ale na základe vzájomnej dohody*	áno	Ano Viz. příloha seznam servisních techniků a objem tržeb

medzi obstarávateľom a uchádzačom aj vycestovanie ku stroju za účelom poskytnutia odbornej servisnej podpory na odstránenie poruchy zariadenia kompetentným servisným technikom komunikujúcim v slovenskom alebo českom jazyku do lehoty 24 hodín od písomného nahlásenia požiadavky (napr. mailom, SMS...) počas 7dni v týždni na všetkých troch pracovných zmenách.		
Vzdialený prístup cez internet ***Došpecifikovanie požiadavky:*** *Plnenie tejto požiadavky sa rozumie ako splnené vtedy, ak uchádzač zabezpečí bezodkladný vzdialený prístup do riadiaceho systému stroja cez internet za účelom vykonania diagnostikácie zariadenia na základe vzájomnej dohody a s pridelením oprávnení na prístup medzi obstarávateľom a uchádzačom do lehoty 24 hodín od písomného nahlásenia požiadavky (napr. mailom, SMS...) počas 7dni v týždni na všetkých troch pracovných zmenách.*	áno	ano
Záruka 24 mesiacov	áno	ano

Dátum vypracovania cenovej ponuky: 23.9.2021

Vypracoval + kontaktné údaje: Nikola Hrbek (nikola.hrbek@amtech.cz, +420 777 266 322)

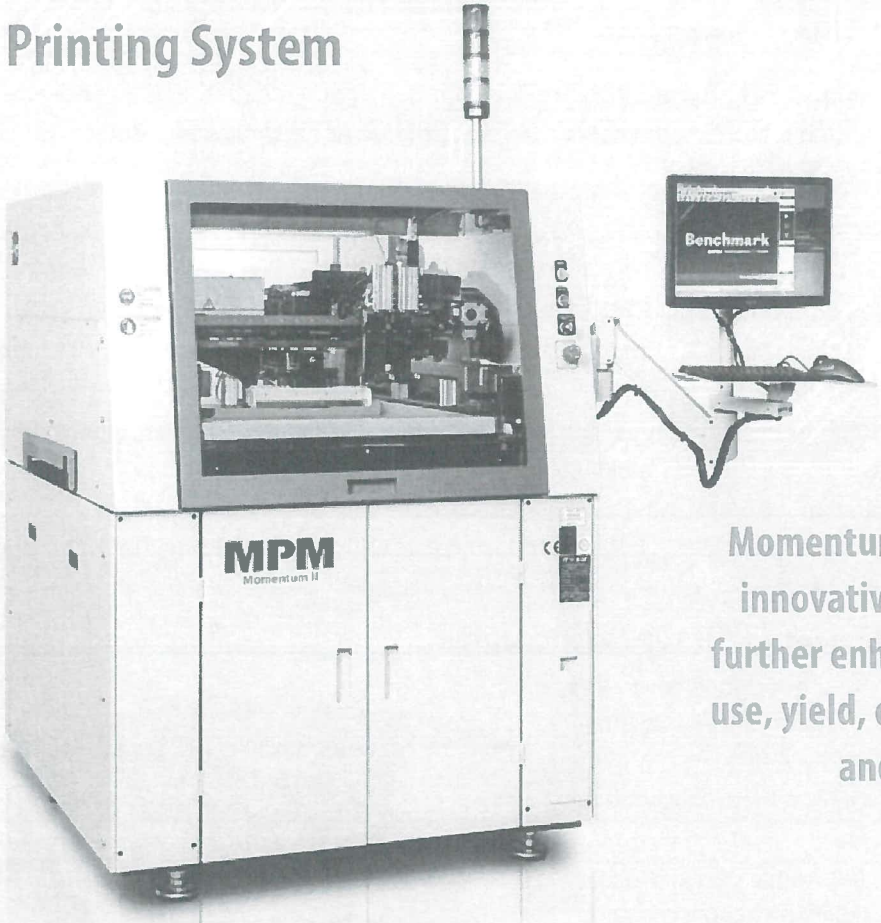
Podpis:

MPM

Electronic Assembly Equipment ITW EAE

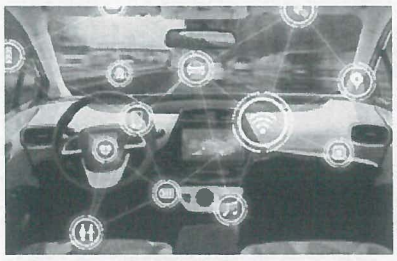
Momentum® II 100

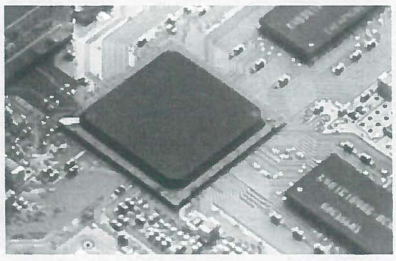
Printing System



Momentum II Fresh look and innovative new features for further enhancement in ease of use, yield, quality, productivity, and versatility.

A value-priced high-performance printing solution designed to meet the demands of high-volume production.





MPM

Momentum® II 100

Meeting the Challenges

The Momentum II 100 is designed to meet the ever-growing challenges of today's electronics manufacturing world: high performance, user-friendly, flexible, space and operational efficient.

Momentum's Patented Technology

- Paste Management System
- RapidClean™
- StencilVision™
- Closed-loop SPI Print Optimizer
- Benchmark™ 5.0

EXCEPTIONAL VALUE

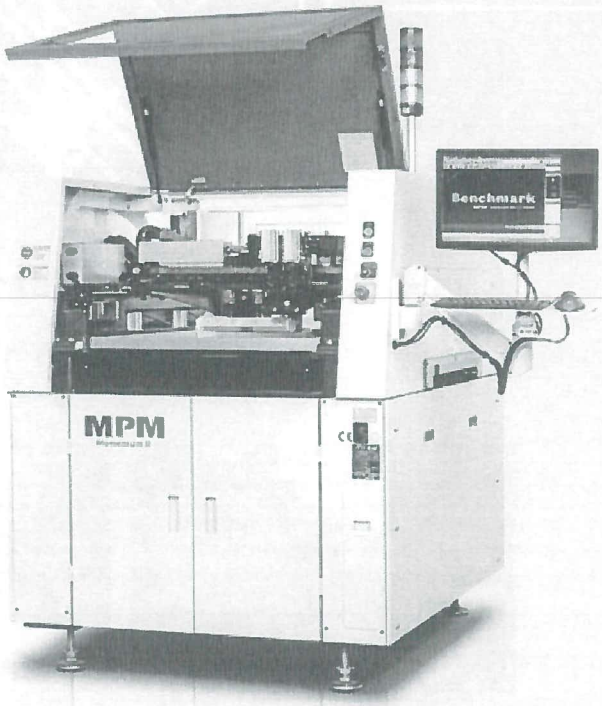
The Momentum® II 100 delivers performance that one would expect to find only in higher-priced printing machines. This hard-working printer utilizes the robust, reliable Momentum® series platform that has been proven to be at the top of its class in facilities around the world, yet its value pricing makes the Momentum® II 100 an incredible bargain.

Cost-efficient and featuring a modest footprint, it grows with the user; innovative patented features can be added on or retrofitted as needed as the user's throughput demands grow.

The Momentum® II 100 can accommodate a wide range of PCB sizes from 609.6 mm x 508 mm (24" x 20") down to is 50.8 mm x 50.8 mm (2" x 2"). Momentum's alignment repeatability is ±11 microns @ 6 sigma, Cpk ≥2 with a wet print accuracy of ±17 microns @ 6 Sigma, Cpk ≥2.0. Tighter performance tolerances mean higher repeatability with fewer defects. Plus, a cycle time of 11 seconds ensures moderate to high throughput for its size. Programmable and closed-loop squeegee systems ensure accurate and repeatable squeegee force with every print stroke; the system auto-compensates for squeegee deflection, and no force adjustment is needed for squeegee variations. For basic, repeatable printing quality with high yields and true affordability, the Momentum® II 100 has no equal.

Momentum® II 100 New Features

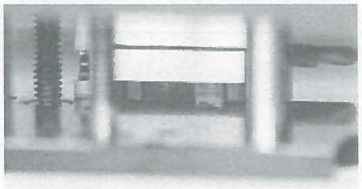
- Newly designed cover set with larger window and wider access inside the printer.
- Quick release squeegee for faster changeover.
- Adjustable stencil shelf for flexibility handling board varieties.
- New jar paste dispenser for increased productivity.
- Solder paste roll height and paste temperature monitoring for yield improvement and traceability.
- Upgraded Benchmark GUI with customizable production page and Quickstart program.
- Windows 10 operating system.



Momentum® II 100

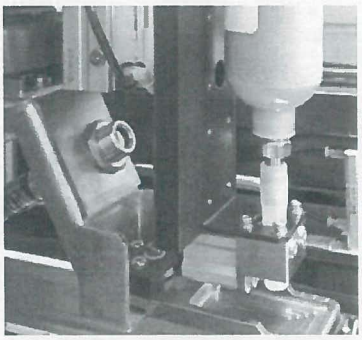
Options that add Capability and Value to your Process

NEW Paste Height Monitor



The Paste Height Monitor is designed to prevent defects caused by inadequate volumes of paste on the stencil. It combines advanced software and sensor technology to accurately monitor the paste bead for volume consistency. Upper and lower limit roll-height monitoring eliminates insufficient or excess paste volumes. It is a non-contact solution that can automatically add more paste to the stencil as it is needed.

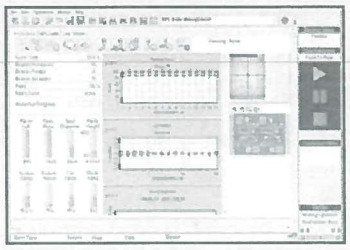
NEW Paste Temperature Monitor



Temperature monitoring ensures proper paste viscosity to avoid bridging and voiding. MPM patent-pending paste temperature monitor allows paste to be measured in the cartridge or on the stencil.

Updated Benchmark™ User Interface

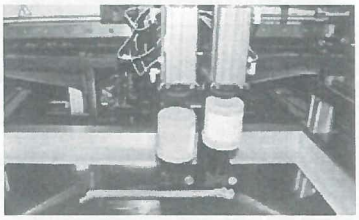
Easy to learn and use for the average operator, MPM's Benchmark software is powerful yet intuitive, and facilitates rapid setup, assists with operational tasks, and makes changeover quick and easy. The software has been upgraded to Windows 10 and new production tools and new Quickstart programming to make it even easier to use.



OpenApps™

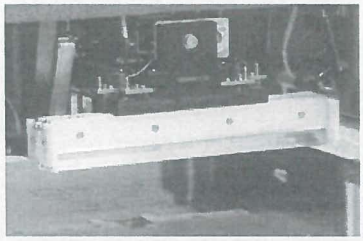
MPM's OpenApps is an open architecture source code which provides the capability of developing custom interfaces in support of Industry 4.0 initiatives and communication with Manufacturing Execution Systems (MES). ITW EAE is the first SMT company to offer open software architecture.

NEW Automatic Paste Dispensing System



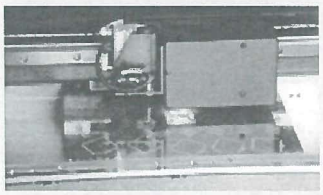
Dispense for standard cartridges or choose the new patent-pending jar dispenser. Paste is released in precise, measured amounts across the stencil in a clean, uniform bead. Deposition volumes, frequency and placement are user programmable.

NEW Quick Release Squeegee



New quick release squeegee blades makes changing blades quick and easy with no tools required. It takes less than 30 seconds to change the blade.

MPM Vision System & Inspection



MPM's patented printer-based Vision and Inspection system is a cost-effective way to verify print and paste deposit results. It is flexible enough to handle the complete range of today's most challenging components. This system measures the amount of paste covering the target pad and compares it with the required coverage. 2D inspection is integrated directly into the stencil printer to provide an immediate source of data.

NEW Adjustable Stencil Shelf

Provides the flexibility to handle all stencil sizes with a simple adjustment of the shelf. The robust design provides better stability on all stencil sizes.

RapidClean

RapidClean is a high-speed stencil solvent cleaning innovation that slashes cycle time and improves stencil cleaning performance. RapidClean can save up to $10K USD per annum in paper savings per printer.

Momentum II 100 SPECIFICATIONS

BOARD HANDLING	
Maximum Board Size (X x Y)	609.6 mm x 508 mm (24" x 20")
A dedicated workholder is required for boards with an X size greater than 20"	
Minimum Board Size (X x Y)	50.8 mm x 50.8 mm (2" x 2")
Board Thickness	0.2 mm to 5.0 mm (0.008" to 0.20")
Maximum Board Weight	4.5 kg (10 lbs)
Board Edge Clearance	3.0 mm (0.118")
Underside Clearance	12.7 mm (0.5") standard. Configurable for 25.4 mm (1.0")
Board Hold-Down	Fixed top clamps, centernest vacuum
Board Support Methods	Magnetic pins Optional: Vacuum side dams, vacuum pins, support blocks, dedicated fixtures, patented auto tooling, Quik-Tool

PRINT PARAMETERS	
Maximum Print Area (X x Y)	609.6 mm x 508 mm (24" x 20")
Print Gap (Snap-off)	0 mm to 6.35 mm (0" to 0.25")
Print Speed	0.635 mm/s - 304.8 mm/s (0.025 in/s - 12 in/s)
Print Force	0 to 22.7 kg (0 lb to 50 lbs)
Stencil Frame Size	737 mm x 737 mm (29" x 29") Adapters available for smaller sizes

VISION	
Vision Field-of-View (FOV)	10.6 mm x 8.0 mm (0.417" x 0.315")
Fiducial Types	Standard shape fiducials (see SMEMA standards), pad/aperture
Camera System	Single digital camera - MPM patented look up/down vision

PERFORMANCE	
Total System Alignment Accuracy and Repeatability	±11 microns (±0.0004") at 6 sigma, Cpk ≥2.0*
Qualification is performed using production environment process variables; print speed, table lift and camera movement are included in the capability figure.	
Wet Print Deposit Accuracy and Repeatability	±17 microns (±0.0007") at 6 sigma, Cpk ≥2.0*
Based upon actual wet printing with positional accuracy and repeatability verified by a 3rd party measurement system.	
Cycle Time	11 seconds standard

FACILITIES	
Power Requirements	200 to 240 VAC (±10%) single phase @ 50/60Hz, 15A
Air Supply Requirements	100 psi at 4 cfm (standard run mode) to 18 cfm (vacuum wipe) (7 bar @ 5 L/s to 12 L/s), 12.7 mm (0.5") OD x 9.5 mm (3/8") ID line
Height (excluding light tower)	1494.10 mm (58.82") at 940 mm (37.0") transport height
Machine Depth	1423.5 mm (56.04")
Machine Width	1196.0 mm (47.09")
Minimum Front Clearance	508 mm (20.0")
Minimum Rear Clearance	508 mm (20.0")
Machine Weight	797 kg (1757 lbs)
Crated Weight	1090.5 kg (2404 lbs)

* The higher the Cpk, the lower the variability with respect to the process specification limits. In a process qualified as a 6 sigma process (i.e., one that allows plus or minus 6 standard deviations within the specification limits), the Cpk is greater than or equal to 2.0.

Specification is subject to change without notice. Please consult factory for specifics.

ITW EAE maintains an ongoing program of product improvement that may affect design and/or price. We reserve the right to make these changes without prior notice or liability.

MPM Printers – Built on a Solid Foundation.

Strength and stability are prerequisites for accuracy and precision when system parts are in motion and moving about at high speed. The Momentum® II 100's major assemblies are driven by precision ball screws, not belts, which eliminate the need for calibrations. The worknest and camera gantry are designed for optimum motion stability, shorter settling time, and faster board and stencil alignment. Momentum® II 100's rigid frame is welded for low vibrations. This allows for higher repeatability and great reliability over time. Alignment is achieved with minimum motion; thus the PCB travels to the stencil more quickly.

ITW EAE is a division of Illinois Tool Works, Inc. It is a consolidation of all of its Electronic Assembly Equipment and Thermal Processing Technology. The group includes world-class products from MPM, Camalot, Electrovert (Speedline), Vitronics Soltec and Despatch.

© 2020 ITW all rights reserved. Momentum II 100 11-20

www.itweae.com

MPM

Electronic Assembly Printers ITW EAE

Návrh na plnenie kritérií

CRT ELECTRONIC, s.r.o.
č. 1080,
029 57 Oravská Lesná - SK
IČO: 31 634 303

Identifikačné údaje uchádzača:

Názov: AMTECH, spol. s r.o.
Sídlo: Bohuslava Martinů 941/41b, 602 00 Brno
IČO: 47905085
Štatutár: Radek Nekarda
Tel: +420 541 225 215
Kontaktná osoba pre elektronickú aukciu: Nikola Hrbek
Emailová adresa pre elektronickú aukciu: nikola.hrbek@amtech.cz
Ponuka predkladaná na Časť 3: 2D automatické šablónová pastovacie zariadenie

1. Aukčné kritérium:

Celková cena v EUR bez DPH:

Cena bez DPH: 100 000,00 €

DPH 0%: 0,00 €

Cena s DPH: 100 000,00 €

2. Neaukčné kritérium:

Rozsah nastavenia rýchlosti pohybu stierky ≥200 mm/sekunda (rozsah rýchlosti = max – min rýchlosť v mm/sekunda)

Navrhovaná hodnota rozsahu nastavenia rýchlosti pohybu stierky v mm/sekunda: 304.8 mm/s - 0.635 mm/s = 304,165 mm/s

3. Neaukčné kritérium:

Presnosť rozptylu tlače v µm

Navrhovaná hodnota rozptylu tlače v µm: 11 µm

V Buchlovicích, dňa 23.9.2021

AMTECH, spol. s r.o.
Bohuslava Martinů 941/41b
602 00 Brno
IČ: 47905085
DIČ: CZ47905085
Amtech

Podpis štatutára a pečiatka

CRT ELECTRONIC s.r.o. so sídlom 029 57 Oravská Lesná č. 1080,
IČO: 31 634 303

LISTINA PRÍTOMNÝCH

z rokovania valného zhromaždenia zo dňa 07.07.2020

Miesto rokovania: 029 57 Oravská Lesná č. 1080

1. spoločnosť **TERAMI, s.r.o.,** IČO: 25 581 864
   zast. **Lászlom Nagym**
   na základe plnej moci zo dňa 07.07.2020 .....

2. **Miloslav Czurilla,** nar. 20.12.1946 .....

3. **Dipl. Ing. Blažena Czurillová,** nar. 22.08.1968 .....

4. **Karina Franziska Caldwell,** nar. 30.05.1984
   ako spoločný zástupca spolumajiteľov
   spoločného obchodného podielu
   Daniela Bernda Josefa Rammelmeiera
   a Kariny Franzisky Caldwell
   zast. **Mgr. Ing. Václavom Staňkovským, LL.M.**
   na základe plnej moci zo dňa 20.03.2020 .....

Za spoločnosť koná prokurista samostatne. Prokurista podpisuje za spoločnosť tým spôsobom, že k obchodnému menu spoločnosti pripojí dodatok označujúci prokúru a svoj podpis.

Za uznesenie hlasovali všetci spoločníci.

Bod 3:

Predseda navrhol menovanie za prokuristu spoločnosti Dipl. Ing. Blaženu Czurillovú, nar. 22.08.1968, r.č. 685822/0171, bytom Na Veselou 965, 266 01 Beroun, Česká republika s tým, že za spoločnosť koná prokurista samostatne. Prokurista podpisuje za spoločnosť tým spôsobom, že k obchodnému menu spoločnosti pripojí dodatok označujúci prokúru a svoj podpis.

K predloženému návrhu spoločníci pripomienky nemali.

K bodu 3/ programu bolo prijaté u z n e s e n i e tohto znenia:

Valné zhromaždenie **u d e ľ u j e** prokúru a za prokuristu spoločnosti CRT ELECTRONIC s.r.o. so sídlom 029 57 Oravská Lesná č. 1080, IČO: 31 634 303 **m e n u j e Dipl. Ing. Blaženu Czurillovú**, nar. 22.08.1968, r.č. 685822/0171, bytom Na Veselou 965, 266 01 Beroun, Česká republika, a to dňom zápisu do obchodného registra.

Za spoločnosť koná prokurista samostatne. Prokurista podpisuje za spoločnosť tým spôsobom, že k obchodnému menu spoločnosti pripojí dodatok označujúci prokúru a svoj podpis.

Za uznesenie hlasovali všetci spoločníci.

Bod 4:

Predseda navrhol menovanie za prokuristu spoločnosti Ing. Martina Šipoša, nar. 17.09.1977, r.č. 770917/7773, bytom Slnečná 164/16, 029 01 Námestovo s tým, že za spoločnosť koná prokurista samostatne. Prokurista podpisuje za spoločnosť tým spôsobom, že k obchodnému menu spoločnosti pripojí dodatok označujúci prokúru a svoj podpis.

K predloženému návrhu spoločníci pripomienky nemali.

K bodu 4/ programu bolo prijaté u z n e s e n i e tohto znenia:

Valné zhromaždenie **u d e ľ u j e** prokúru a za prokuristu spoločnosti CRT ELECTRONIC s.r.o. so sídlom 029 57 Oravská Lesná č. 1080, IČO: 31 634 303 **m e n u j e Ing. Martina Šipoša**, nar. 17.09.1977, r.č. 770917/7773, bytom Slnečná 164/16, 02901 Námestovo, a to dňom zápisu do obchodného registra.

Šedivý Brně

CRT ELECTRONIC s.r.o. so sídlom 029 57 Oravská Lesná č. 1080, IČO: 31 634 303

ZÁPISNICA

z rokovania valného zhromaždenia spoločnosti CRT ELECTRONIC s.r.o.,
ktoré sa konalo dňa 07.07.2020 o 14.00 hod. v Oravskej Lesnej č. 1080

Prítomní:

1) spoločnosť **TERAMI, s.r.o.** so sídlom Kubova 1780/7, Řečkovice, 621 00 Brno, Česká republika, IČO: 25 581 864, zapísaná v Obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 35540, zastúpená **Lászlom Nagym** na základe plnej moci zo dňa 07.07.2020.

2) **Miloslav Czurilla**, nar. 20.12.1946, bytom Na Veselou 965, 266 01 Beroun, Česká republika

3) **Dipl. Ing. Blažena Czurillová**, nar. 22.08.1968, bytom Na Veselou 965, 266 01 Beroun, Česká republika

4) **Karina Franziska Caldwell**, nar. 30.05.1984, bytom Charlotte Lane 1, Upper Coomera, QLD 4209, Austrália, ako spoločný zástupca spolumajiteľov spoločného obchodného podielu Daniela Bernda Josefa Rammelmeiera, nar. 07.11.1986, bytom Kapellenweg 2, 92355 Velburg, Spolková republika Nemecko a Kariny Franzisky Caldwell, nar. 30.05.1984, bytom Charlotte Lane 1, Upper Coomera, QLD 4209, Austrália, zastúpená **Mgr. Ing. Václavom Staňkovským, LL.M.** na základe plnej moci zo dňa 20.03.2020.

Program rokovania:

1) Organizačné otázky vrátane voľby predsedu a zapisovateľa valného zhromaždenia
2) Oboznámenie sa s Európskym osvedčením o dedičstve vydaným dňa 09.12.2019 v dedičskej veci po poručiteľovi Josefovi Rammelmeierovi
3) Udelenie prokúry a menovanie Dipl. Ing. Blaženy Czurillovej za prokuristu spoločnosti
4) Udelenie prokúry a menovanie Ing. Martina Šipoša za prokuristu spoločnosti
5) Schválenie riadnej individuálnej účtovnej závierky za rok 2019
6) Schválenie návrhu zúčtovania výsledku hospodárenia za rok 2019
7) Schválenie výročnej správy za rok 2019
8) Schválenie audítora účtovnej jednotky na rok 2021